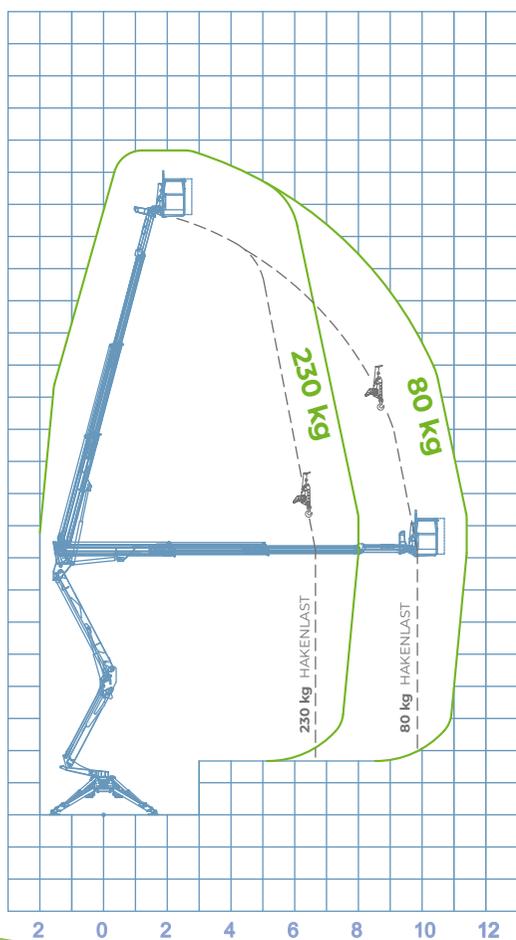


STANDARDAUSSTATTUNG

✓ TECHNISCHES DATENBLATT

- Weisse, nicht markierende Ketten
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk
- **LANATEC Akku-Pack-Motor**
- Elektropumpe 230V-50Hz
- Elektrischer Betriebsstundenzähler
- Manuelle Handpumpe
- 230V Steckdose im Arbeitskorb
- Luft/Wasser-Anschluss (100bar)
- Multifunktions-Fernbedienung
- Unterlegplatten
- Optionale Stützen-Verlängerung Raptor Stab
- **Abstütz-Automatik**
- **Home-Funktion**
- **Abnehmbarer Korb u. Hakenkonsole**

ARBEITSDIAGRAMM



INFO

- STÜTZEN Z+Z**
- ARBEITSHÖHE MAX. 20,80 m**
- KORBHÖHE 18,80 m**
- SEITL. REICHWEITE MAX. 11,30 m**
- KORBLAST 230 kg**
- KORBABMESSUNGEN 1400 X 700 X 1100 mm**
- STEUERUNG Elektro-hydraulisch**
- SCHWENKBEREICH 190°+190°**
- GESAMTGEWICHT 2,6 ton**
- ABMESSUNGEN 3000 x 3150 mm 3150 x 3450 mm**
- KORBDREHUNG 60° + 60°**
- HAKENLAST 230 kg**

ABMESSUNGEN

