



EPT20-15ET2

Elektrohubwagen 1,5t

- Geringe Größe, geringes Eigengewicht, einfache Bedienung;
- Energiesparend und umweltfreundlich, geringere Kosten;
- Bequemer für die Wartung;

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURE

■ Geringes Gewicht, große Kapazität, große Beweglichkeit

Geringes Gewicht und kompakte Größe sorgen für hervorragende Manövrierbarkeit und Beweglichkeit.
1500 kg Kapazität für die meisten Anwendungen.

■ Externes Steuersystem

Das externe Steuersystem schützt nicht nur die Steuerung an Ort und Stelle, sondern bietet auch einfachen Zugang für die Wartung.

■ Ladegerät

Oben installiertes Ladegerät, bessere Wärmeabfuhr, höhere Ladeeffizienz.

■ Optimiertes Kabelbaum-Layout

Die optimierte Anordnung der Kabelbäume senkt die Fehlerquote bei Verdrehungen.

■ Vorn abnehmbare Batterieabdeckung

Innovatives Design, einfaches Auswechseln der Batterie.

■ Notschalter

Ein verbesserter Notschalter sorgt für Sicherheit.

■ Abdeckung für das Antriebsrad

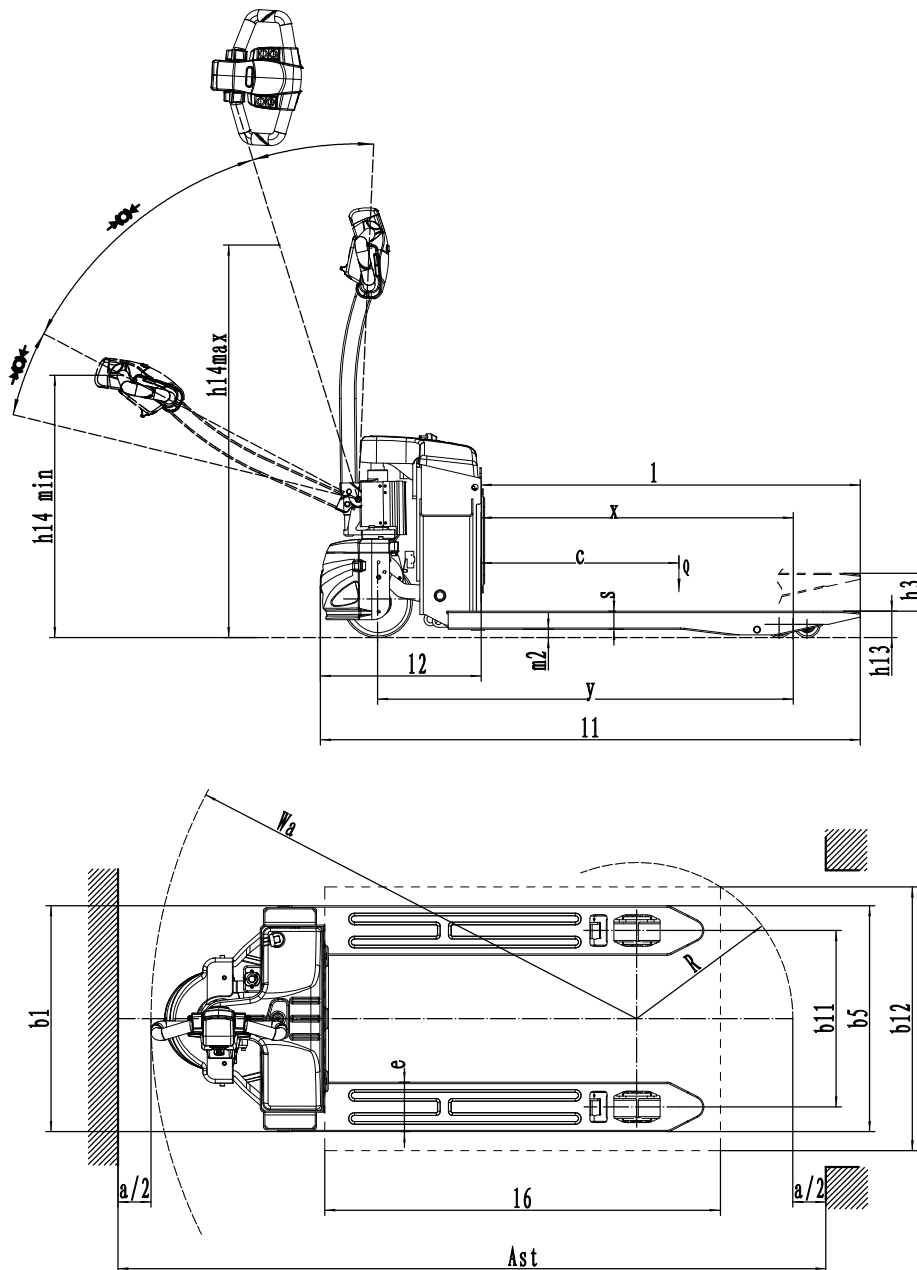
Eine robuste Abdeckung für das Antriebsrad gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.



Elektrohubwagen 1,5t

EPT20-15ET2

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT20-15ET2
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	883/946
	1.9	Radstand	y	mm	1202/1261
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	180
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	567/1128
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	155/40
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	Φ210x70
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x61
	3.4	Zusatzräder		mm	—
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x, — /4
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	—
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	410 (535)
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	115
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	750/1170
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	80
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1638
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	488
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	560 (685)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/150/1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	560 (685)
	4.32	Bodenfreibreit Mitte Radstand	m2	mm	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2280
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2150
Leistungen	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1475
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4.5/5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.027/0.038
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.059/0.039
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5/16
E-Motor	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.84
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	2x12V/65Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg	14.15x2
Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung			DC
	10.5	Lenkungstyp			Mechanical
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74



Option

No.	Optional items	EPT20-15ET2
1.1	Gabellänge	●1150○1000○1220
1.2	Gabelbreite	●560○685
2.1	Typ Lastrad	●Double○Single
2.2	Material Lastrad	●PU
2.3	Material Lenkrad	●PU○Trace PU
2.7	Batteriekapazität	●65Ah○85Ah
2.8	Ladegerät	●24V-10A inside
2.9	Batterieanzeige	●With time
3.3	Lenkrollen	●No
3.16	Vertikalförderer in Betrieb	●No○Yes
4.4	Wiegesystem für die Gabeln	●Yes and not customized

Note: ●Standard ○Optional - Inconformity